

Tunnel di raffreddamento



Cooling tunnel

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura interamente acciaio inox AISI 304 - Coperture in materiale termoisolante stampato
- Nastro trasportatore in poliuretano per alimenti indeformabile nastro in uscita con staccatore
- Rulli autocentranti regolazione sbandamento nastri - sbrinamento automatico a gas caldo
- Raffreddamento con circolazione ad anello dell'aria gruppo frigorifero con raffreddamento forzato ad aria
- Altezza passaggio prodotto mm 130 /290
larghezza nastro mm 180/250/320
- Lunghezza utile di raffreddamento da Mt 4 a Mt 12
- Dimensioni mm 570 x da Mt 6 a Mt 14 x h 1270
- Volt 400 - Hz 50 - KW 2,4 Trifase 5 poli (voltaggi speciali a richiesta)

OPTIONAL

- Finestra d'ispezione illuminata
- Sensore in uscita per fermo prodotto

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- *Totally AISI 304 stainless structure - caps insulating material printed*
- *Conveyor belt made of food-compatible polyurethane non- deformable - table take off as driving terminal*
- *Self-centred rollers to adjust conveyors belt's direction automatic defrosting system hot gas*
- *Cooling with ring air ventilation refrigerating unit whit air cooling system*
- *Height passing product mm 130/290 - Belt width mm 180/250/320*
- *Refrigerating length from Mt 4 to Mt 12*
- *Dimensions mm 570 from Mt 6 to Mt 14 x h 1270*
- *Volt 400 - Hz 50 - KW 2.4 Three-phase 5 poles (special voltages on request)*

OPTIONALS

- *Illuminated inspection window*
- *Exit sensor for stop product*

